



## BANDO RICERCA&INNOVA

Promozione di progetti di ricerca, sviluppo e innovazione finalizzati all'introduzione di soluzioni tecnologiche innovative, realizzati da PMI lombarde al fine di consolidare e rafforzare le ricadute positive sul sistema competitivo di Regione Lombardia di cui al Decreto n.18327 del 15 dicembre 2022

### PRIMO ELENCO DELLE DOMANDE AMMESSE

#### SCHEDA DI SINTESI

Id pratica	4521584
Denominazione richiedente	FASTHINK S.R.L.
Codice Fiscale richiedente	07027430961
Ecosistema (S3)	MANIFATTURA AVANZATA
Macrotematica (S3)	Incrementare lo sviluppo delle tecnologie basate sui dati e delle computing technology
Tipologia progetto	solo sviluppo sperimentale
Titolo progetto	FOG LINK
Descrizione di sintesi del progetto	Il progetto presentato da Fasthink intende proprio fornire una soluzione ad alcuni problemi emersi e riscontrati all'interno dei contesti industriali dove spesso accade che esistano gap incolmabili e, finora non colmati, tra le tecnologie e dispositivi di campo (OT) e i sistemi informatici in uso in azienda (IT) attraverso il ricorso all'IoT e all'Intelligenza Artificiale. La convergenza tra ambienti IT e OT è uno dei fulcri principali su cui si basa l'Industria 4.0: tradizionalmente, infatti, questi due scenari industriali sono stati gestiti e trattati separatamente. Più di recente, invece, è emersa la consapevolezza dei vantaggi di ridurre questo gap esistente, avvicinando i due ambienti anche se si rivela essere una soluzione piuttosto sfidante.
Spese ammissibili	252.590,80
Agevolazione concedibile di cui:	252.590,80
Finanziamento agevolato concedibile	176.813,56
Contributo a fondo perduto concedibile	75.777,24
Data avvio di progetto prevista	09/03/2023
Data di conclusione di progetto prevista	09/12/2024



## BANDO RICERCA&INNOVA

Promozione di progetti di ricerca, sviluppo e innovazione finalizzati all'introduzione di soluzioni tecnologiche innovative, realizzati da PMI lombarde al fine di consolidare e rafforzare le ricadute positive sul sistema competitivo di Regione Lombardia di cui al Decreto n.18327 del 15 dicembre 2022

### PRIMO ELENCO DELLE DOMANDE AMMESSE SCHEDE DI SINTESI

Id pratica	4521598
Denominazione richiedente	PULVERIT S.P.A.
Codice Fiscale richiedente	01694540152
Ecosistema (S3)	MANIFATTURA AVANZATA
Macrotematica (S3)	Produzione climaticamente neutra, circolare e digitalizzata
Tipologia progetto	ricerca industriale, sviluppo sperimentale e innovazione di processo
Titolo progetto	Primer Zincante Nanotecnologico A Basso Tenore Di Zinco Metallico
Descrizione di sintesi del progetto	<p>Lo scopo del progetto è quello di ridurre il contenuto di Zinco metallico in un primer zincante a polvere sfruttando la conducibilità elettrica dei nanotubi di carbonio (SWCNT).</p> <p>Da analisi effettuate su coating contenenti zinco metallico si è dimostrato che una quota compresa tra il 50 ed il 70% dello Zinco metallico contenuto nel prodotto si ritrova tal quale dopo la distruzione del coating per esposizione agli agenti naturali esterni. Questo significa che il reale contenuto attivo di Zinco che protegge il supporto per protezione catodica è compreso tra il 50 ed il 30% del dosaggio totale.</p> <p>Riducendo però il quantitativo iniziale del 50% le performance anticorrosive del prodotto crollano ed il comportamento alla nebbia salina peggiora notevolmente. Questo fenomeno è legato alla scarsa conducibilità elettrica che il coating, impoverito di Zn metallico, ha rispetto ad un coating tradizionale rallentando la mobilità elettronica e impedendo di conseguenza la protezione catodica.</p> <p>Scopo dell'invenzione è quindi quello di supplire alla mancanza di ponti elettrici tra le particelle di Zn sfruttando la conducibilità dei nanotubi di carbonio, questo in modo da avere un coating con un basso tenore di Zinco all'interno del quale la conducibilità risulti essere pari o superiore a quella di un coating "zinc primer" tradizionale ad alto contenuto di zinco metallico.</p> <p>L'innovazione del prodotto tocca i seguenti punti:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Riduzione contenuto di Zinco (materiale fortemente inquinante)</li> <li>2. Mantenimento o miglioramento delle performance alla nebbia salina. Questo tipo di coating ad oggi, insieme ai classici fondi zincanti, è l'unico con meccanismo di protezione bivalente (effetto barriera/protezione catodica)</li> <li>3. Riduzione del peso specifico del coating, aumento della resa e miglioramento della fase di applicazione.</li> </ol>

	<p>4. Riduzione costo smaltimento rifiuti per via del minor quantitativo di Zn metallico contenuto.</p> <p>Dal punto di vista commerciale, abbiamo valutato a fondo il nostro mercato di riferimento analizzando le esigenze dei clienti e il modo in cui il nuovo prodotto soddisfa le loro aspettative. Abbiamo analizzato a fondo la concorrenza e definito le nostre strategie di go-to-market e IPR. Infine, dal punto di vista economico, abbiamo costruito le previsioni finanziarie da qui a 5 anni, basate sulla politica di marketing e dei prezzi.</p> <p>Il progetto denominato per abbreviazione "Nanotubi" a valere sul bando regionale "RICERCA E INNOVA", (dopo il grande successo di Pulvercoat, nuovo prodotto appena immesso sul mercato dopo aver ottenuto il contributo sul Bando regionale "Tech Fast").</p>
Spese ammissibili	496.619,20
Agevolazione concedibile di cui:	490.920,62
Finanziamento agevolato concedibile	297.971,52
Contributo a fondo perduto concedibile	192.949,10
Data avvio di progetto prevista	09/03/2023
Data di conclusione di progetto prevista	09/09/2024



## BANDO RICERCA&INNOVA

Promozione di progetti di ricerca, sviluppo e innovazione finalizzati all'introduzione di soluzioni tecnologiche innovative, realizzati da PMI lombarde al fine di consolidare e rafforzare le ricadute positive sul sistema competitivo di Regione Lombardia di cui al Decreto n.18327 del 15 dicembre 2022

### PRIMO ELENCO DELLE DOMANDE AMMESSE SCHEMA DI SINTESI

Id pratica	4521613
Denominazione richiedente	INDUSTRIA FARMACEUTICA NOVA ARGENTIA S.R.L.
Codice Fiscale richiedente	02387941202
Ecosistema (S3)	NUTRIZIONE
Macrotematica (S3)	Sistemi alimentari equi, sani e rispettosi dell'ambiente dalla produzione primaria al consumo
Tipologia progetto	solo sviluppo sperimentale
Titolo progetto	Nuovo approccio terapeutico alla Sindrome Metabolica: realizzazione di un integratore alimentare innovativo coadiuvante il controllo delle patologie correlate
Descrizione di sintesi del progetto	<p>Nell'ottica di un approccio complessivo alla Sindrome Metabolica abbiamo individuato l'opportunità di utilizzare due piante autoctone del nostro territorio come l'amaranto e la mela cotogna per affrontare almeno 3 dei 5 aspetti di questa problematica: dislipidemia, glicemia e controllo del peso.</p> <p>Questa miscela di ingredienti funzionali non è mai stata immessa in commercio. Attraverso questo progetto di sviluppo sperimentale, Nova Argentia mira a realizzare un integratore composto da amaranto e mela cotogna coadiuvante l'attività di contrasto della Sindrome Metabolica e che consenta alle persone affette da questa problematica di vivere una vita maggiormente attiva e sana. Caratteristica principale del nuovo integratore è il fatto che possa essere utilizzato un unico prodotto favorendo un miglioramento dell'aderenza al trattamento.</p> <p>Il progetto risponde, tra le altre cose, alle nuove normative vigenti in ambito Europeo riguardanti, ad esempio, il Regolamento Europeo (Ue) 2022/860 Della Commissione del 1° Giugno 2022, che modifica l'allegato III del regolamento (CE) N.1925/2006 del Parlamento Europeo e del Consiglio per quanto riguarda le monacoline da riso rosso fermentato, che limita a 3 mg l'utilizzo delle monacoline rispetto ai precedenti 10 mg di monacolina K negli integratori alimentari. Il progetto riflette anche le nuove valutazioni scientifiche da parte di EFSA ,che ha individuato alcuni aspetti legati alla tollerabilità della Monacolina K e della Berberina.</p> <p>Questa miscela potrà essere utilizzata come coadiuvante per nuove prospettive terapeutiche o in add-on a tutti i trattamenti</p>

	farmacologici, limitandone la dose e riducendo quindi la possibilità di eventi avversi.
Spese ammissibili	321.946,24
Agevolazione concedibile di cui:	321.946,24
Finanziamento agevolato concedibile	225.362,37
Contributo a fondo perduto concedibile	96.583,87
Data avvio di progetto prevista	15/03/2023
Data di conclusione di progetto prevista	30/08/2024



## BANDO RICERCA&INNOVA

Promozione di progetti di ricerca, sviluppo e innovazione finalizzati all'introduzione di soluzioni tecnologiche innovative, realizzati da PMI lombarde al fine di consolidare e rafforzare le ricadute positive sul sistema competitivo di Regione Lombardia di cui al Decreto n.18327 del 15 dicembre 2022

### PRIMO ELENCO DELLE DOMANDE AMMESSE SCHEMA DI SINTESI

Id pratica	4521630
Denominazione richiedente	FYBRA S.R.L.
Codice Fiscale richiedente	04391830405
Ecosistema (S3)	SOSTENIBILITA'
Macrotematica (S3)	Uso dell'energia efficiente, sostenibile e inclusivo
Tipologia progetto	ricerca industriale e sviluppo sperimentale
Titolo progetto	FYBRA AIR
Descrizione di sintesi del progetto	Fybra sta sviluppando il proprio ecosistema di prodotti legati alle tematiche della qualità dell'aria indoor e del risparmio energetico. Nell'ambito di questo sviluppo si aprono diverse sfide tecnologiche e di ricerca che dovranno essere risolte nell'arco dei prossimi mesi. Lo scopo del presente progetto è quello di rendere Fybra una soluzione completa anche per gli ambienti tecnologicamente più avanzati, target da raggiungere grazie alla creazione di soluzioni proprie. Verrà quindi sviluppato un proprio sistema di ventilazione meccanica da utilizzare sia nei nuovi edifici che nelle riqualificazioni di quelli già esistenti, e, per gli edifici dove già fosse presente un sistema di ventilazione, si svilupperà un controllore in grado di interfacciarsi con esso sfruttando il controllo intelligente di Fybra. Tutto questo porterà ad un nuovo ed importante impatto nel mondo degli asset immobiliari, sia per quanto riguarda la garanzia di una sempre migliore salubrità degli ambienti, sia per un importante e drastico miglioramento in termini di risparmio energetico. La ricerca verrà dunque portata avanti su più livelli, dallo sviluppo degli algoritmi in modo che ottimizzino anche i flussi della ventilazione meccanica, alla realizzazione dei prototipi di schede elettroniche e delle macchine, così come dei controllori elettronici per la modulazione e il controllo di macchine di terze parti.
Spese ammissibili	386.592,36
Agevolazione concedibile di cui:	386.592,36
Finanziamento agevolato concedibile	231.955,42
Contributo a fondo perduto concedibile	154.636,94
Data avvio di progetto prevista	10/03/2023
Data di conclusione di progetto prevista	10/09/2024



## BANDO RICERCA&INNOVA

Promozione di progetti di ricerca, sviluppo e innovazione finalizzati all'introduzione di soluzioni tecnologiche innovative, realizzati da PMI lombarde al fine di consolidare e rafforzare le ricadute positive sul sistema competitivo di Regione Lombardia di cui al Decreto n.18327 del 15 dicembre 2022

### PRIMO ELENCO DELLE DOMANDE AMMESSE SCHEMA DI SINTESI

Id pratica	4521633
Denominazione richiedente	ROMAGNANI STAMPI S.R.L.
Codice Fiscale richiedente	03502250966
Ecosistema (S3)	MANIFATTURA AVANZATA
Macrotematica (S3)	Sviluppo di soluzioni intersettoriali per la transizione climatica
Tipologia progetto	ricerca industriale, sviluppo sperimentale e innovazione di processo
Titolo progetto	Da un prototipo SIPE allo studio scientifico del suo specifico FRAME con la possibilità di modellazione/caratterizzazione/prototipazione/produzione e tutti i parametri sulle richieste di ciascun cliente (compresa tutta l'attività di ulteriore sviluppo tecnologico dell'intero progetto SIPE)
Descrizione di sintesi del progetto	<p>Il progetto si colloca all'interno del piano di transizione ecologica appena varato dalla CE (step 2030 e 2050), per quanto riguarda la produzione di idrogeno verde. In particolare il progetto di focalizza nella ricerca e lo sviluppo di diverse tipologie di Frame (il Frame è uno degli elementi principali, più critici e costosi dell'elettrolizzatore) per elettrolizzatori (fase di Ricerca industriale) che permettano la realizzazione dei prototipi dei Frame e degli Elettrolizzatori a costi e tempi molto ridotti. Questo permetterà i test, la messa a punto e le modifiche per la validazione delle prestazioni degli elettrolizzatori (fase di sviluppo sperimentale). Una volta validate le performance degli elettrolizzatori sarà possibile sviluppare ed implementare il processo di produzione in serie dei Frame per elettrolizzatori, e di conseguenza gli elettrolizzatori, attraverso la progettazione, lo sviluppo e la realizzazione delle attrezzature specifiche, nonché lo sviluppo e la messa a punto del processo produttivo e di tutti i relativi parametri tecnologici e di processo (fase di innovazione di processo).</p> <p>Questo progetto rappresenta la "fase 2" del progetto "Prototipo SIPE" finanziato attraverso il bando "TECH FAST". Il progetto SIPE ha permesso la realizzazione di un primo prototipo di Frame e di elettrolizzatore, il presente progetto permetterà lo sviluppo e la realizzazione di diverse tipologie di Frame ed elettrolizzatori anche attraverso un processo di standardizzazione delle attrezzature pilota e del processo produttivo dei Frame. L'obiettivo ambizioso è quello di sviluppare un processo completo, dall'ingegnerizzazione e industrializzazione fino alla produzione in serie, che permetta di riduzione dei costi specifici dell'idrogeno verde così come richiesto dal</p>

	<p>piano di transizione ecologica varato dalla Commissione Europea e rilanciato dal PNRR.</p> <p>Oggi la produzione di idrogeno si divide in 3 categorie: GRIGIO (97% del mercato) ottenuto per separazione del metano in idrogeno (1kg) e anidride carbonica (8Kg) dove l'anidride carbonica viene re immessa in atmosfera; BLU 2,5% sempre ottenuto dal metano ma l'anidride carbonica viene stoccata ad es. sotto terra; VERDE dall'acqua attraverso elettrolisi. Costi: grigio 1,5€ per ogni kg di idrogeno prodotto mentre verde 8€ per ogni kg di idrogeno prodotto. Problematica principale: ottenere idrogeno dall'acqua è un processo fortemente energivoro. Ns obiettivo e della CE (e del piano di transizione ecologico) ridurre il gap di costo per ogni Kg prodotto.</p> <p>Ovviamente la produzione di idrogeno verde si associa agli obiettivi previsti dal piano di transizione ecologica CE, dove è necessario aumentare la capacità produttiva (fino ad arrivare a "giga impianti" ...oggi si parla di centinaia di kW). Da sottolineare che essendo un processo energivoro, il costo dell'energia elettrica influisce prepotentemente sul calcolo finale, pertanto dovrà esser ottimizzato il più possibile l'accesso a fonti rinnovabili (dove stanno lavorando direttamente per la riduzione di tale costo) nel modo più efficiente possibile (ad es. collocando i moduli in prossimità di tali impianti onde evitare anche benché dispersione dell'energia prodotta in fase di trasporto).</p> <p>NB La Ns azienda possiede già un know-how specifico nella produzione di queste componenti di tipo "standard" conto terzi per Ns clienti. Oltre, quanto studiato e prototipato con il progetto sul bando "tech-fast"</p>
Spese ammissibili	1.016.185,64
Agevolazione concedibile di cui:	992.940,86
Finanziamento agevolato concedibile	600.000,00
Contributo a fondo perduto concedibile	392.940,86
Data avvio di progetto prevista	09/03/2023
Data di conclusione di progetto prevista	09/03/2024



## BANDO RICERCA&INNOVA

Promozione di progetti di ricerca, sviluppo e innovazione finalizzati all'introduzione di soluzioni tecnologiche innovative, realizzati da PMI lombarde al fine di consolidare e rafforzare le ricadute positive sul sistema competitivo di Regione Lombardia di cui al Decreto n.18327 del 15 dicembre 2022

### PRIMO ELENCO DELLE DOMANDE AMMESSE SCHEDA DI SINTESI

Id pratica	4521649
Denominazione richiedente	DIRECTA PLUS S.P.A.
Codice Fiscale richiedente	04783370960
Ecosistema (S3)	SALUTE E LIFE SCIENCES
Macrotematica (S3)	Mantenere un'industria della Salute innovativa, sostenibile e competitiva a livello globale
Tipologia progetto	ricerca industriale, sviluppo sperimentale e innovazione di processo
Titolo progetto	GRAFYLTER DOMUS
Descrizione di sintesi del progetto	<p>Directa Plus è uno dei maggiori produttori e fornitori mondiali di prodotti a base di nanoplatelets di grafene per l'uso nei mercati di consumo e industriali. I prodotti dell'azienda, a base di nanoplatelets di grafene, sono naturali, privi di sostanze chimiche e prodotti in modo sostenibile. Il processo di produzione è progettato per soddisfare le esigenze delle grandi catene di fornitura in termini di volume, costi e controllo della qualità. I benefici del grafene applicati ad un substrato tessile spaziano dalla conducibilità elettrica e termica alle proprietà di "barriera"; tuttavia, la proprietà che in questo momento sta suscitando maggior interesse è quella antimicrobica: il grafene, infatti, è un agente antibatterico (testato contro K. Pneumoniae, S. Aureus, E. Coli) ed antivirale naturale (testato contro alfa e beta coronavirus, incluso Sars-CoV-2), che non crea problemi per l'uomo e per l'ambiente. Per queste ragioni, si distingue dalle soluzioni antimicrobiche ad oggi utilizzate, basate su ioni metallici (in particolare ioni d'argento). Directa Plus ha sviluppato nel 2020 una mascherina dotata di filtro al grafene che ha portato sul mercato nel Giugno 2020 per far fronte alla situazione legata alla pandemia COVID-19. Il filtro al grafene G+, è antibatterico e antivirale testato con Sars-Cov-2 ed inoltre offre un'ottima respirabilità. Un aspetto molto importante emerso dai test effettuati dalla Cattolica è che il filtro al grafene G+ è in grado di inattivare il virus di oltre il 90% sia in condizioni statiche (contatto superficiale) che in condizione dinamica (il virus che passa attraverso il filtro). Alla luce di questo importante sviluppo, Directa Plus ha deciso di immettersi nel settore della filtrazione industriale, con particolare focus sulla realizzazione dei filtri delle automobili. A fine anno 2021, quindi, Directa ha iniziato a testare diverse forme di grafene (polvere, pasta, dispersione acquosa, granuli, masterbatch) e le tecnologie applicative già</p>

	<p>conosciute, per verificare quali fossero le più adatte. Ora, dopo aver ottenuto ottimi risultati, intende continuare il progetto con l'obiettivo di estendere le sue conoscenze all'ambito della filtrazione aria negli ambienti, con particolare focus sui sistemi di aerazione industriale e domestica (condizionatori).L'obiettivo generale del progetto, che avrà durata di 18 mesi, è il riposizionamento competitivo dell'azienda Directa Plus grazie all'innovazione di prodotto e di processo e il conseguente ampliamento dell'offerta e ingresso su nuovi mercati. Partendo dalle conoscenze già maturate durante lo sviluppo dei filtri automotive, le attività prevederanno quindi l'individuazione del grado di grafene G+ corretto per questo tipo di applicazioni e di substrati, del metodo di applicazione più idoneo (selezionato tra stampa, impregnazione, e i due metodi messi a punto durante il precedente progetto, ovvero spray coating e reverse roll), e, successivamente alla caratterizzazione di laboratorio dei substrati trattati con grafene, la realizzazione dei prototipi che verranno validati durante il progetto. Durante il testing e le validazioni verrà valutata l'attività antimicrobica e antivirale con le classiche metodologie statiche e nuove metodologie dinamiche, studiate ad hoc per simulare l'effettivo comportamento del materiale filtrante in una situazione reale. Inoltre, sarà necessario valutare le performance di filtrazione particellare, permeabilità all'aria, dust holding capacity e differential pressure, al fine di verificare la corrispondenza dei materiali alle normative vigenti in questo settore.</p>
Spese ammissibili	407.142,12
Agevolazione concedibile di cui:	407.142,12
Finanziamento agevolato concedibile	264.642,38
Contributo a fondo perduto concedibile	142.499,74
Data avvio di progetto prevista	28/04/2023
Data di conclusione di progetto prevista	30/10/2024



## BANDO RICERCA&INNOVA

Promozione di progetti di ricerca, sviluppo e innovazione finalizzati all'introduzione di soluzioni tecnologiche innovative, realizzati da PMI lombarde al fine di consolidare e rafforzare le ricadute positive sul sistema competitivo di Regione Lombardia di cui al Decreto n.18327 del 15 dicembre 2022

### PRIMO ELENCO DELLE DOMANDE AMMESSE SCHEMA DI SINTESI

Id pratica	4521651
Denominazione richiedente	WEIGHTPACK S.R.L.
Codice Fiscale richiedente	01974940205
Ecosistema (S3)	MANIFATTURA AVANZATA
Macrotematica (S3)	Incrementare lo sviluppo delle tecnologie basate sui dati e delle computing technology
Tipologia progetto	sviluppo sperimentale e innovazione di processo
Titolo progetto	WEIGHTPACK NEXT
Descrizione di sintesi del progetto	<p>Le linee di produzione sono destinate a divenire completamente interconnesse nel giro di 10 anni, tempo necessario per sviluppare tecnologie e standard comuni, diffondere il know how ed abbattere le barriere umane che tendono a considerare l'interconnessione un rischio per la sicurezza dei propri impianti e dei dati che essi producono. Solo mettendo in evidenza i vantaggi dell'interconnessione è possibile abbattere le barriere umane e rassicurare sulla sicurezza; oggi pochi sono in grado di dare valore all'elaborazione dei dati ed alla interconnessione spinta da ciò che si cela dietro a Industria 4.0, toccare con mano e godere dei vantaggi accelera il processo di cambiamento e Weightpack deve essere leader e promotore del cambiamento. Il progetto di Weightpack è quello di rendere le macchine intelligenti, attraverso algoritmi di intelligenza artificiale in grado di elaborare la mole di dati fruibili da tutto l'equipaggiamento elettrico che realizza l'architettura di automazione della macchina. L'intelligenza artificiale è coinvolta per permettere alle macchine di fornire le massime prestazioni, con il minor tempo possibile di fermo macchina, offrendo supporto per una manutenzione predittiva, suggerire configurazioni e settaggi determinati dall'elaborazione dei dati storici in modo da mettere la macchina e la linea di performare al meglio. Gli operatori ricevono le informazioni giuste ed al momento giusto per reagire tempestivamente al presentarsi di un problema legato a guasti o performance. L'intelligenza artificiale applicata a macchine altamente automatizzate consente inoltre di ottimizzare performance dal punto di vista energetico, riducendo i consumi al minimo necessario per la produzione richiesta. Le macchine di Weightpack, per essere ottimizzate dall'intelligenza artificiale ed apparire intelligenti, hanno soprattutto bisogno di un'architettura di automazione strutturata per</p>

	perseguire questo fine. Solo uno spinto livello di mecatronica, l'integrazione tra la meccanica e l'elettronica al fine di progettare, sviluppare e con-trollare sistemi e processi a elevato grado di automazione e integrazione, può permettere all'intelligenza artificiale di dare il massimo contributo attraverso la raccolta dei dati giusti. L'utilizzo di dispositivi IoT negli elementi della macchina che è necessario monitorare consente di ottenere le informazioni necessarie per valutare lo stato di funzionamento e reagire di conseguenza. Puntando su un controllore centralizzato siamo convinti di ridurre al minimo le difficoltà di elaborazione dei dati e mantenere un'architettura semplice, facile da mantenere e ampliabile in relazione alle esigenze dei clienti.
Spese ammissibili	438.138,01
Agevolazione concedibile di cui:	438.138,01
Finanziamento agevolato concedibile	306.696,61
Contributo a fondo perduto concedibile	131.441,40
Data avvio di progetto prevista	09/03/2023
Data di conclusione di progetto prevista	10/05/2024



## BANDO RICERCA&INNOVA

Promozione di progetti di ricerca, sviluppo e innovazione finalizzati all'introduzione di soluzioni tecnologiche innovative, realizzati da PMI lombarde al fine di consolidare e rafforzare le ricadute positive sul sistema competitivo di Regione Lombardia di cui al Decreto n.18327 del 15 dicembre 2022

### PRIMO ELENCO DELLE DOMANDE AMMESSE SCHEMA DI SINTESI

Id pratica	4521666
Denominazione richiedente	GILARDONI SPA
Codice Fiscale richiedente	00734000151
Ecosistema (S3)	SOSTENIBILITA'
Macrotematica (S3)	Economia circolare e settori della bioeconomia
Tipologia progetto	ricerca industriale e sviluppo sperimentale
Titolo progetto	Impianto a raggi X per controllo e scarto automatico di rifiuti industriali di grandi dimensioni
Descrizione di sintesi del progetto	<p>Il problema della produzione dei rifiuti e conseguentemente del loro smaltimento è oramai diventata una delle maggiori criticità mondiali e sappiamo quanto una loro corretta gestione sia prioritaria nel garantire la vivibilità ed il mantenimento del benessere sul nostro pianeta per le generazioni future.</p> <p>Una gestione inadeguata dei rifiuti contribuisce al cambiamento climatico e all'inquinamento atmosferico e colpisce direttamente molti ecosistemi e molte specie.</p> <p>Le nazioni più civilizzate che sono anche le maggiori produttrici di rifiuti e i maggiori organismi internazionali hanno adottato e stanno adottando politiche comuni (in particolare a livello europeo) per la loro gestione e smaltimento e riciclo.</p> <p>Proprio considerando queste politiche Gilardoni ha valutato la possibilità di mettere a frutto la tecnologia dei raggi X in questo settore per dare il proprio contributo al miglioramento della filiera dello smaltimento dei rifiuti ritenendo strategico oltre che etico estendere il tradizionale campo applicativo delle proprie competenze nel settore dell'analisi dei materiali attraverso la tecnologia della trasmissione diretta dei raggi X, dal campo dei controlli di sicurezza sia in ambito aeroportuale che non, ad un settore di utilizzo che sta diventando sempre più strategico e vitale in prospettiva per il futuro delle prossime generazioni quale quello della ecosostenibilità e dello smaltimento dei rifiuti.</p> <p>Il miglioramento delle competenze di Gilardoni e degli strumenti a disposizione di Gilardoni per l'individuazione automatica di materiali target finalizzata in particolare ad un controllo del contenuto dei rifiuti di diversa natura prima della loro eliminazione termica o deposito in discarica consentirà di aumentare l'efficacia, l'efficienza ma soprattutto la sicurezza dello smaltimento dei rifiuti stessi da un</p>

	<p>lato evitando che materiali estranei e/o pericolosi (destinati a smaltimenti speciali) raggiungano i forni di incenerimento piuttosto che le discariche o che non vengano separati al termine del processo della raccolta differenziata, dall'altro consentendo la separazione e discriminazione di materiali destinati al riciclo dal rifiuto inutilizzabile. Con questo progetto Gilardoni si propone quindi di realizzare il prototipo di un impianto destinato al controllo dei rifiuti, anche di grandi dimensioni, mediante la tecnologia dei raggi X, al fine di analizzarne il contenuto, dopo la loro raccolta e prima del loro invio ai centri di smaltimento, per individuare al loro interno e scartare automaticamente sostanze e/o materiali estranei o pericolosi che necessitino di smaltimento separato e/o dedicato.</p> <p>Tale impianto sarà progettato per poter essere integrato ed interfacciato anche all'interno di linee per il trattamento dei rifiuti garantendone la loro tracciabilità (caratteristica fondamentale nella gestione del rifiuto stesso).</p> <p>Durante il progetto verranno sviluppati algoritmi di riconoscimento automatico dei materiali target basati su innovative tecnologie di intelligenza artificiale che integrino, al fine del riconoscimento, tecniche di caratterizzazione fisica delle sostanze con altre di valutazione morfologica attraverso l'utilizzo di reti neurali e classificatori al preciso scopo di disporre di un framework algoritmico flessibile, scalabile e versatile che consenta di utilizzare l'impianto per diverse applicazioni ed alla ricerca di diversi materiali in differenti tipologie di rifiuto.</p> <p>Il prototipo dell'impianto verrà inizialmente testato al riconoscimento della presenza di residui di amianto all'interno di rifiuti derivanti da smantellamenti edilizi.</p>
Spese ammissibili	592.606,00
Agevolazione concedibile di cui:	401.601,00
Finanziamento agevolato concedibile	240.960,60
Contributo a fondo perduto concedibile	160.640,40
Data avvio di progetto prevista	01/04/2023
Data di conclusione di progetto prevista	31/07/2024



## BANDO RICERCA&INNOVA

Promozione di progetti di ricerca, sviluppo e innovazione finalizzati all'introduzione di soluzioni tecnologiche innovative, realizzati da PMI lombarde al fine di consolidare e rafforzare le ricadute positive sul sistema competitivo di Regione Lombardia di cui al Decreto n.18327 del 15 dicembre 2022

### PRIMO ELENCO DELLE DOMANDE AMMESSE SCHEMA DI SINTESI

Id pratica	4521669
Denominazione richiedente	DIAPATH S.P.A.
Codice Fiscale richiedente	02705540165
Ecosistema (S3)	SALUTE E LIFE SCIENCES
Macrotematica (S3)	Rimanere in buona salute in una società in rapido cambiamento
Tipologia progetto	solo sviluppo sperimentale
Titolo progetto	F.I.R.E: Formaldehyde Innovation on a Reduced utilization for a safer Environment
Descrizione di sintesi del progetto	<p>Diapath produce e vende contenitori pre-riempiti di formalina, oltre a taniche di formalina e contenitori vuoti.</p> <p>Attualmente il prodotto più utilizzato per questa funzione è il contenitore pre-riempito, che permette una minore esposizione degli operatori ai vapori di formalina, oltre ad una rapida immersione nel fissativo con conseguente inizio del processo fondamentale di fissazione, senza il quale il campione si deteriorerebbe in modo irreversibile pregiudicando la diagnosi. Lo stato dell'arte della tecnologia attuale, però, prevede molte inefficienze e rischi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>i) Logistica nel consegnare presso i reparti, contenitori pre-riempiti di formalina, di grande peso e volume, non impilabili e possibili oggetti di sversamenti di reagente tossico durante il trasporto stesso o nel maneggiarli;</li> <li>ii) Inefficienza poiché il volume di riempimento di questi contenitori è sempre il massimo possibile, non potendo conoscere il volume del campione che vi immergerò. Pertanto, si calcola che oltre il 30% del reagente tossico e successivamente da smaltire sia sprecato ed inutile;</li> <li>iii) Problemi di manipolazione durante l'apertura, immersione e chiusura dei contenitori, con rischio di sversamenti di sostanza tossica;</li> <li>iv) Rischio di cadute e sversamento dei contenitori durante il trasporto verso l'anatomia patologica;</li> <li>v) Rischi o inefficienze legate alla identificazione/tracciabilità dei campioni/pazienti manuale, all'interno di fogli abitualmente cartacei e compilati a mano che arrivano e devono essere interpretati a occhio dagli operatori di anatomia patologica.</li> </ul> <p>L'ufficio di Ricerca e sviluppo interno a Diapath ritiene che lo stato dell'arte della tecnologia ad oggi impiegata possa essere migliorato</p>

	<p>con l'ausilio di strumenti che permettano di gestire il trasporto dei campioni istologici, dalle sale operatorie, in modo più sicuro, efficiente, con minor impatto o rischi di impatto ambientale, con maggiore tracciabilità e digitalizzazione dei dati importanti e funzionali alle analisi di laboratorio.</p> <p>Attualmente, sul mercato, esiste qualche soluzione che può risolvere le criticità dimostrate e spiegate sopra. In particolare, esistono soluzioni che:</p> <p>i) Permettono di sigillare il campione istologico in buste sottovuoto. Purtroppo, questa soluzione "ritarda" il momento della fissazione in formalina, rischiando un grave danno ai campioni, oltre a non essere compatibile nell'uso di campioni cavi;</p> <p>ii) Permettono di sigillare il campione istologico in buste sottovuoto con l'inserimento di una piccola quantità di formalina. Purtroppo questa soluzione non porta molti benefici rispetto alla soluzione sottovuoto, infatti la formalina per linee guida dovrebbe essere utilizzata con volume specifico 10 a 1 rispetto alla massa/volume del campione. Pertanto anche questa soluzione "ritarda" il momento della fissazione in formalina, rischiando un grave danno ai campioni, oltre a non essere compatibile nell'uso di campioni cavi;</p> <p>iii) Permettono di riempire in reparto dei contenitori. Questa soluzione permette di ridurre l'impatto logistico, tuttavia non elimina i vari rischi di sversamento, impatto ambientale a seguito di incidente. Riteniamo, dunque, che la soluzione migliore, che possa risolvere tutte le criticità mostrate dalle soluzioni odierne, possa essere quella di fornire dei dispositivi specifici con i quali poter:</p> <p>i) Utilizzare i contenitori del volume più adatto al campione;</p> <p>ii) Pesare il campione e calcolare il volume corretto di formalina da dispensare;</p> <p>iii) Dispensare in ambiente protetto chiuso la formalina (solo quella necessaria, né più né meno) all'interno del dispositivo;</p> <p>iv) Senza esposizione all'ambiente/operatore, conseguentemente al riempimento sigillare in modo ermetico il contenitore, evitando qualsivoglia incidente e sversamento accidentale;</p> <p>v) Registrare in modo elettronico, con l'ausilio di una etichetta QR Code o RDIF o simili i dati rilevanti: Paziente; Data e ora del riempimento e, quindi, inizio della fissazione; altri dati utili ai fini di individuazione del campione. Per lo sviluppo di questa soluzione abbiamo fatto una analisi dell'esistente e delle proprietà intellettuali registrate, trovando alcune soluzioni che riteniamo potrebbero essere sviluppate in modo adeguato, dal nostro reparto di innovazione, ricerca e sviluppo, entro 18 mesi (invece che i tradizionali 48/60 mesi), permettendoci di portare sul mercato una soluzione, a marchio Diapath, da presentare sul mercato italiano ed internazionale, che elimini tutte le problematiche e rischi di oggi, garantendo una corretta fissazione ed una migliore gestione (anche in termini digitali) dei dati fondamentali del campione e dei processi ad esso legati fin dalla sala operatoria. Il progetto si basa sull'acquisto di alcuni brevetti e know how di seguito specificati, e del conseguente sviluppo di prodotti a marchio Diapath attraverso personale tecnico dedicato con ricadute positive in diversi aspetti.</p>
Spese ammissibili	361.761,40

Agevolazione concedibile di cui:	361.761,40
Finanziamento agevolato concedibile	253.232,98
Contributo a fondo perduto concedibile	108.528,42
Data avvio di progetto prevista	09/03/2023
Data di conclusione di progetto prevista	09/09/2024



## BANDO RICERCA&INNOVA

Promozione di progetti di ricerca, sviluppo e innovazione finalizzati all'introduzione di soluzioni tecnologiche innovative, realizzati da PMI lombarde al fine di consolidare e rafforzare le ricadute positive sul sistema competitivo di Regione Lombardia di cui al Decreto n.18327 del 15 dicembre 2022

### PRIMO ELENCO DELLE DOMANDE AMMESSE SCHEMA DI SINTESI

Id pratica	4521670
Denominazione richiedente	I.R.A. ISTITUTO RICERCHE APPLICATE S.R.L.
Codice Fiscale richiedente	06775360156
Ecosistema (S3)	SALUTE E LIFE SCIENCES
Macrotematica (S3)	Mantenere un'industria della Salute innovativa, sostenibile e competitiva a livello globale
Tipologia progetto	solo sviluppo sperimentale
Titolo progetto	Sviluppo di nanofibre biomedicali terapeutiche, a base di acido ialuronico e polisaccaridi biocompatibili, ottenute mediante green Electrospinning
Descrizione di sintesi del progetto	I.R.A S.P.A è un istituto di ricerca applicata, leader in ambito farmaceutico e cosmetico. L'azienda offre un servizio completo sotto il profilo scientifico, tecnico, regolatorio e commerciale. Il presente progetto si colloca in ambito biomedicale e ospedaliero. I.R.A S.P.A, grazie al know-how acquisito negli anni e all'esperienza maturata nei settori di riferimento, ha voluto predisporre un piano di investimento che ha ad oggetto lo sviluppo di nanofibre medicali terapeutiche, a base di acido ialuronico e polisaccaridi biocompatibili, ottenuti mediante green electrospinning. Le caratteristiche innovative del progetto sono riferite all'utilizzo esclusivo di materiali biocompatibili di origine naturale. Verranno utilizzate molecole naturalmente presenti nel nostro organismo e nell'ambiente, quali amminoacidi, peptidi e polisaccaridi. Di tali molecole verranno sfruttate le proprietà biologiche intrinseche, che favoriscono i processi di riparazione dei tessuti lesi, ma anche proprietà chimico-fisiche che, opportunamente modulate, le rendono adatte a processi di electrospinning. Le nuove soluzioni potranno trovare applicazione in cerotti, garze medicate, pellicole curative e altri medical devices che potranno essere predisposti "su misura" in funzione delle proprietà che si vogliono impartire. L'obiettivo di I.R.A SPA è quello di sviluppare una nuova soluzione in grado di migliorare il processo di guarigione delle ferite in modo tale da eliminare il rischio di infiammazioni, e contaminazioni batteriche. L'obiettivo vuole rispondere al bisogno della persona di vivere una vita sana, priva di malattie e/o infermità fisiche, godendo così uno stato completo di benessere fisico, mentale e sociale.
Spese ammissibili	331.364,88
Agevolazione concedibile di cui:	331.364,88

Finanziamento agevolato concedibile	231.955,42
Contributo a fondo perduto concedibile	99.409,46
Data avvio di progetto prevista	01/06/2023
Data di conclusione di progetto prevista	02/12/2024



## BANDO RICERCA&INNOVA

Promozione di progetti di ricerca, sviluppo e innovazione finalizzati all'introduzione di soluzioni tecnologiche innovative, realizzati da PMI lombarde al fine di consolidare e rafforzare le ricadute positive sul sistema competitivo di Regione Lombardia di cui al Decreto n.18327 del 15 dicembre 2022

### PRIMO ELENCO DELLE DOMANDE AMMESSE SCHEMA DI SINTESI

Id pratica	4521677
Denominazione richiedente	"SPM - S.P.A."
Codice Fiscale richiedente	00201320124
Ecosistema (S3)	SOSTENIBILITA'
Macrotematica (S3)	Biodiversita' e servizi ecosistemici
Tipologia progetto	solo sviluppo sperimentale
Titolo progetto	Studio e sviluppo di un impianto di verniciatura ad acqua a basso impatto ambientale per emblemi in ambito auto motive
Descrizione di sintesi del progetto	<p>L'obiettivo del progetto è lo studio e lo sviluppo di un innovativo impianto di verniciatura per aero elementi ed emblemi destinati al settore automotive utilizzando esclusivamente vernici ad acqua per l'interno pacchetto di vernici composto da primer-vernice-protettivo. Il processo sarà caratterizzato da basso impatto ambientale grazie all'assenza di utilizzo di vernici a solvente estremamente nocive sia per l'ambiente che per la salute degli operatori a causa dell'estrema volatilità di questi prodotti. Le vernici ad acqua non necessitano di sistemi di abbattimento finali in quanto lo scarto è costituito da vapore acqueo che può essere rilasciato in atmosfera.</p> <p>Le vernici ad acqua sono già ampiamente note in molti settori, da quello edilizio a quello dell'automotive ma soffrono di alcuni importanti svantaggi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• I tempi di asciugatura delle vernici ad acqua sono di gran lunga superiori rispetto a quelle a solvente rendendo poco sostenibile i processi industriali in ambito automotive. I lunghi tempi di essiccazione possono andar bene nella tinteggiatura di edifici ma non su un impianto che deve garantire alta capacità produttiva;</li> <li>• In ambito automotive attualmente le vernici ad acqua vengono utilizzate solo per lo strato di verniciatura/colore (strato intermedio) mentre vengono ancora utilizzate vernici a solvente per la base primer e per la finitura superficiale. Ciò è dovuto principalmente al fatto di voler ridurre i tempi di essiccazione utilizzando solo uno strato di vernice ad acqua e soprattutto poiché risulta difficile rispettare i stringenti test in ambito automotive per lo strato di finitura superficiale sia a livello di performance (resistenza ai graffi, alle creme, alle radiazioni solari, al calore, ecc) sia a livello estetico (assenza di qualsiasi graffio, superficie compatta ed uniforme, ecc);</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gli attuali impianti che utilizzano vernici a solvente non sono adattabili alla produzione con vernici ad acqua. Si tratta infatti non solo di cambiare tipologia di vernici ma di rivedere completamente l'intero processo in termini di metodo di applicazione, tempi di essiccazione, caratteristiche forno, ecc.</li> </ul> <p>Il presente progetto intende quindi superare gli inconvenienti dell'attuale tecnologia sviluppando un innovativo impianto di verniciatura caratterizzato dall'utilizzo di sole vernici ad acqua e con tempi di produzione sostenibili a livello industriale. La sostenibilità ambientale del processo sarà garantita anche da altri due aspetti estremamente importanti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Il processo prevedrà un sistema di recupero del calore generato dal sistema di filtrazione dell'aria che potrà essere utilizzato per ottimizzare la parte legata all'asciugatura nei forni. È opportuno sottolineare che il recupero del calore potrà avvenire poiché l'aria non sarà eccessivamente inquinata grazie all'utilizzo delle vernici ad acqua. Al contrario, negli impianti che utilizzano le vernici a solvente, l'aria, essendo piena di solvente volatile, deve essere dapprima filtrata con un sistema a carboni attivi, perdendo di fatto tutto il calore che non può essere quindi recuperato;</li> <li>• Attualmente l'azienda si appoggia su soggetti esterni che eseguono il processo di verniciatura, pertanto la produzione risente dei tempi e dei costi dettati dall'imballaggio e dal trasporto su ruote. Il nuovo processo sarà invece sviluppato completamente all'interno dell'azienda (eliminazione dei tempi di trasporto) e di conseguenza verrà ridotto il time to market. Risulta evidente quindi l'enorme vantaggio in termini temporali con la possibilità di evadere gli ordini più velocemente e quindi di aumentare la produttività grazie anche ad un minore dispendio di energia, garantendo prodotti che abbiano gli stessi parametri di qualità a livello estetico e funzionale di quelli disponibili attualmente sul mercato ma realizzati con vernici sostenibili a livello ambientale.</li> </ul>
Spese ammissibili	1.005.140,14
Agevolazione concedibile di cui:	978.764,96
Finanziamento agevolato concedibile	600.000,00
Contributo a fondo perduto concedibile	378.764,96
Data avvio di progetto prevista	13/03/2023
Data di conclusione di progetto prevista	12/09/2024



## BANDO RICERCA&INNOVA

Promozione di progetti di ricerca, sviluppo e innovazione finalizzati all'introduzione di soluzioni tecnologiche innovative, realizzati da PMI lombarde al fine di consolidare e rafforzare le ricadute positive sul sistema competitivo di Regione Lombardia di cui al Decreto n.18327 del 15 dicembre 2022

### PRIMO ELENCO DELLE DOMANDE AMMESSE SCHEMA DI SINTESI

Id pratica	4521679
Denominazione richiedente	MIA S.R.L.
Codice Fiscale richiedente	08045100966
Ecosistema (S3)	SALUTE E LIFE SCIENCES
Macrotematica (S3)	Liberare il pieno potenziale di nuovi strumenti, tecnologie e soluzioni digitali per una società sana
Tipologia progetto	ricerca industriale e sviluppo sperimentale
Titolo progetto	Piattaforma digitale per l'erogazione di terapie e servizi sanitari digitalizzati ai pazienti
Descrizione di sintesi del progetto	<p>Negli ultimi anni si sono delineati diversi macrotrend sociodemografici (invecchiamento della popolazione, aumento dei malati cronici, nuove pandemie, ...) che stanno mettendo in crisi i modelli tradizionali di erogazione dei servizi sanitari. Basti pensare all'emergenza Covid che ha evidenziato la necessità di aumentare l'uso delle tecnologie digitali per la diagnosi e la cura in remoto dei pazienti.</p> <p>Nel 2019 l'OMS ha pubblicato le linee guida raccomandando l'uso della sanità digitale in diversi ambiti tra cui il rafforzamento dei servizi di telemedicina per assicurare una diversa presa in carico dei pazienti, la tracciabilità digitale dello stato di salute e dei servizi al cliente (digital tracking), il miglioramento della comunicazione con i pazienti.</p> <p>L'adesione alle innovazioni tecnologiche (come la connettività, la digitalizzazione dei servizi, la gestione dei dati in tempo reale, la condivisione di informazioni e dati sanitari) applicate alla produzione ed erogazione di beni e servizi nel settore sanitario hanno un impatto economico, sociale e politico fondamentale nell'accesso e nel percorso di cura dei pazienti, così come nel miglioramento dei costi, dell'efficienza e dell'efficacia dei servizi stessi.</p> <p>Mia Srl nasce con l'obiettivo di accelerare la trasformazione digitale di aziende tra cui quelle del mondo sanitario, farmaceutiche e per i costruttori di dispositivi medicali attraverso la fornitura di una piattaforma con un'architettura cloud moderna, basata su strumenti e processi quali Microservizi, API, Fast data e Dev Ops.</p> <p>La piattaforma di Mia (Mia Platform) fornisce non solo uno strumento per modernizzare i sistemi informativi delle aziende sanitarie permettendo di realizzare il proprio middleware digitale, ma</p>

	<p>permette anche la costruzione rapida ed efficiente di servizi digitali dedicati a medici e pazienti.</p> <p>Proprio quest'ultima funzionalità sarà oggetto del progetto per le attività di sviluppo sperimentale di una versione della piattaforma in grado di erogare servizi di supporto alle terapie in remoto per i pazienti.</p> <p>La progettazione e sviluppo di strumenti digitali e l'utilizzo nella pratica clinica dovranno tener conto anche delle possibili problematiche in termini di gestione della privacy (per la notevole quantità di dati sensibili generati attraverso queste tecnologie) e di cybersecurity.</p> <p>Il progetto ha come scopo quello di sviluppare una serie di componenti software basati sulla piattaforma di Mia Platform che permettano un più rapido ed efficace sviluppo e produzione di soluzioni di monitoraggio e supporto alla cura in remoto per accelerarne la validazione clinica e messa in commercializzazione; il progetto quindi si declinerà su quattro direttrici specifiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sviluppo e sperimentazione dei componenti software e algoritmi necessari per la realizzazione dell'intervento digitale;</li> <li>- sviluppo e sperimentazione di un cruscotto medico per la visualizzazione delle caratteristiche clinico/terapeutiche del paziente assistito in remoto;</li> <li>- sviluppo e sperimentazioni di componenti software per la sicurezza nel monitoraggio della terapia;</li> <li>- sviluppo e sperimentazione di meccanismi (tipo API gateway) per l'integrazione verso sorgenti dati alimentanti o verso sistemi che consumano il dato (quale ad esempio il collegamento sicuro dei dati verso i sistemi sanitari tipo fascicolo elettronico sanitario regionale e nazionale o verso sistema di generazione dati associati al paziente, quali dispositivi medicali per il monitoraggio);</li> <li>- sviluppo e sperimentazione di un prototipo dei componenti sopra citati per arrivare rapidamente alla fase di validazione tecnica e poi per poter rapidamente procedere ai test sul campo, prima per usabilità e poi per le fasi pilota di uso clinico e commerciale.</li> </ul>
Spese ammissibili	695.951,87
Agevolazione concedibile di cui:	695.591,87
Finanziamento agevolato concedibile	452.134,72
Contributo a fondo perduto concedibile	243.457,15
Data avvio di progetto prevista	01/04/2023
Data di conclusione di progetto prevista	30/09/2024



## BANDO RICERCA&INNOVA

Promozione di progetti di ricerca, sviluppo e innovazione finalizzati all'introduzione di soluzioni tecnologiche innovative, realizzati da PMI lombarde al fine di consolidare e rafforzare le ricadute positive sul sistema competitivo di Regione Lombardia di cui al Decreto n.18327 del 15 dicembre 2022

### PRIMO ELENCO DELLE DOMANDE AMMESSE SCHEMA DI SINTESI

Id pratica	4521684
Denominazione richiedente	M.I.P. S.R.L.
Codice Fiscale richiedente	03632750984
Ecosistema (S3)	MANIFATTURA AVANZATA
Macrotematica (S3)	Produzione climaticamente neutra, circolare e digitalizzata
Tipologia progetto	sviluppo sperimentale e innovazione di processo
Titolo progetto	Sviluppo sperimentale e innovazione di processo finalizzati alla definizione di una nuova serie di ance denominate New Profile
Descrizione di sintesi del progetto	<p>"MIP presenta come core business la progettazione e la produzione di stampi, ma la versatilità e la spinta all'innovazione che ne caratterizza la gestione ha fatto sì che negli anni l'azienda si dedicasse anche a progetti e prodotti trasversali, tra cui le ance oggetto del presente programma di investimento e denominate Roger-reeds (<a href="https://www.rogerreeds.com/it/">https://www.rogerreeds.com/it/</a>).</p> <p>L'idea qui descritta è nata anni fa dalla passione per la musica e il bisogno di innovazione di Fabrizio Abbondini, con l'obiettivo di offrire al mercato un prodotto contraddistinto da una forte italianità ma con una grande vocazione internazionale. Il progetto in oggetto ha superato la fase della ricerca e richiede ad oggi una importante attività di sviluppo sperimentale e innovazione di processo, aventi come obiettivo il superamento dello stato dell'arte del prodotto (ance New Profile), che si intende rendere più resistenti, sensibili, stabili, ecosostenibili. Tale intento verrà perseguito attraverso test e sviluppo del mix dei componenti utilizzati per la sua produzione. Si intende infatti perseguire e ottenere il giusto equilibrio tra materiali sintetici e materiali biodegradabili.</p> <p>Ad oggi l'azienda è l'unico produttore italiano di ance, pertanto i risultati ottenibili potranno essere indubbiamente considerati importanti, raggiungibili dopo anni di test su diversi materiali e additivi, nell'intento di migliorare costantemente il prodotto plastico comune."</p>
Spese ammissibili	92.730,79
Agevolazione concedibile di cui:	92.730,79
Finanziamento agevolato concedibile	55.638,47
Contributo a fondo perduto concedibile	37.092,32
Data avvio di progetto prevista	15/03/2023
Data di conclusione di progetto prevista	15/09/2024



## BANDO RICERCA&INNOVA

Promozione di progetti di ricerca, sviluppo e innovazione finalizzati all'introduzione di soluzioni tecnologiche innovative, realizzati da PMI lombarde al fine di consolidare e rafforzare le ricadute positive sul sistema competitivo di Regione Lombardia di cui al Decreto n.18327 del 15 dicembre 2022

### PRIMO ELENCO DELLE DOMANDE AMMESSE SCHEMA DI SINTESI

Id pratica	4521859
Denominazione richiedente	SABABA SECURITY S.P.A.
Codice Fiscale richiedente	04672920230
Ecosistema (S3)	MANIFATTURA AVANZATA
Macrotematica (S3)	Incrementare la sicurezza cibernetica
Tipologia progetto	ricerca industriale e sviluppo sperimentale
Titolo progetto	Sababa Innovation Lab
Descrizione di sintesi del progetto	<p>"La sicurezza informatica industriale è sempre stata una sfida. Il contesto settoriale ha portato diversi scenari: secondo il recente rapporto dell'ARC Advisory Group, il numero di lavoratori remoti tra le organizzazioni industriali è aumentato del 53%, creando attività aggiuntive per i professionisti IT e OT. Allo stesso tempo, solo circa un quarto delle società industriali ha sviluppato un piano strategico di risposta agli incidenti. Il tema della sicurezza cibernetica delle infrastrutture critiche (generazione e distribuzione dell'energia, impianti produttivi critici, strutture ospedaliere, acquedotti, ecc.) è particolarmente sensibile e attuale, anche a fronte dello scenario di conflitti che stiamo vivendo a partire dall'anno scorso. L'impatto della situazione sopra citata ha una ricaduta non solo sulle aziende private o pubbliche ma coinvolge in modo attivo anche Enti Governativi e la Difesa, coi quali già da tempo l'impresa ha solide collaborazioni in essere sulla formazione e l'addestramento del personale tecnico informatico incaricato di difendere a livello nazionale tali infrastrutture.</p> <p>In tale periodo, l'impresa ha continuato ad investire e a pianificare progetti da sviluppare negli anni futuri. Uno di questi è il progetto "Sababa Innovation Lab" che prevede:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) la realizzazione di uno strumento molto flessibile e potente - SCADAexploit - da impiegare durante le operazioni di penetration test in ambiente Industrial Control System (ICS), sistemi di automazione per il controllo della produzione, al fine di fornire una piattaforma per eseguire attività di ricerca cyber sui dispositivi PLC (Programmable Logic Controller – sistema di controllo e gestione degli impianti di automazione industriale) dei principali vendor, finalizzate ad individuare e risolvere problemi di sicurezza cibernetica nel mondo delle infrastrutture critiche. La tecnologia impiegata per lo SCADAexploit prevede lo sviluppo di moduli di</li> </ol>

	<p>auto-apprendimento basati su algoritmi di Machine Learning, che favoriscano ed accelerino l'individuazione di vulnerabilità e falle nella sicurezza dei sistemi industriali analizzati;</p> <p>2) la realizzazione di un laboratorio portatile - Sababa Portable Automotive Testbed (SPAT) - racchiuso in una robusta valigia IP68, che simula il reale funzionamento di un moderno veicolo connesso. Il settore Automotive, infatti, rientra tra le c.d. infrastrutture critiche individuate da Sababa Security come campo di azione. Nello specifico, il laboratorio che si intende realizzare comprende le principali componenti elettroniche, quali: cluster digitale, ECU, TCU, Car Gateway, reti CAN, sensoristica e attuatori (simulati). Attraverso tale "valigia portatile" si intende fornire uno strumento versatile e utilizzabile sia come strumento di formazione per gli esperti cyber sulle nuove normative UNECE R155 e R156, sia come ambiente di test per l'implementazione di nuovi dispositivi o di nuovi protocolli di comunicazione V2V (Vehicle-to-Vehicle), V2I (Vehicle-to-Infrastructure) e V2X (Vehicle-to-Everything). Inoltre, il design modulare di SPAT offre la possibilità di creare versioni personalizzate compatibili con apparecchiature proprietarie dei clienti. Tutte queste caratteristiche fanno sì che SPAT possa coprire le esigenze di: case automobilistiche; fornitori TIER 1 e 2; società di consulenza; centri di formazione e Università; produttori di soluzioni after market; compagnie di car sharing e fleet management; enti di ricerca e sviluppo.</p> <p>Tali programmi si concatenano tra loro in quanto Sababa Portable Automotive Testbed (SPAT) mira ad offrire un prodotto innovativo, mentre SCADAexploit fornisce un'innovazione all'interno del processo aziendale tramite un sistema che non solo si occuperà di individuare e segnalare eventuali problemi di sicurezza, ma verrà progettato anche per risolverli.</p>
Spese ammissibili	1.281.277,54
Agevolazione concedibile di cui:	1.000.000,00
Finanziamento agevolato concedibile	700.000,00
Contributo a fondo perduto concedibile	300.000,00
Data avvio di progetto prevista	13/03/2023
Data di conclusione di progetto prevista	30/10/2024



## BANDO RICERCA&INNOVA

Promozione di progetti di ricerca, sviluppo e innovazione finalizzati all'introduzione di soluzioni tecnologiche innovative, realizzati da PMI lombarde al fine di consolidare e rafforzare le ricadute positive sul sistema competitivo di Regione Lombardia di cui al Decreto n.18327 del 15 dicembre 2022

### PRIMO ELENCO DELLE DOMANDE AMMESSE SCHEMA DI SINTESI

Id pratica	4521898
Denominazione richiedente	FINDYNAMIC S.R.L.
Codice Fiscale richiedente	09505650961
Ecosistema (S3)	CONNETTIVITA' E INFORMAZIONE
Macrotematica (S3)	Incrementare lo sviluppo delle tecnologie basate sui dati e delle computing technology
Tipologia progetto	ricerca industriale, sviluppo sperimentale e innovazione di processo
Titolo progetto	Sistema AI-based di abilitazione di accesso al credito per PMI e Micro Imprese
Descrizione di sintesi del progetto	<p>Il progetto di sviluppo che presenta FinDynamic ha l'obiettivo di abilitare l'accesso al credito a PMI e Micro Imprese, permettendo ad aziende in difficoltà di ottenere liquidità attraverso canali di accesso al credito tradizionali e alternativi a quello bancario, quest'ultimo spesso selettivo verso realtà giovani, piccole e con garanzie limitate. Gli istituti finanziari, infatti, sono soggetti a limiti regolamentari stringenti in merito ad erogazione del credito: la mission di cui FinDynamic si fa carico, e obiettivo finale del progetto, è l'individuazione di un'opzione di finanziamento del capitale circolante ottimale in termini di costi, rischi ed esigenze delle controparti e la facilitazione dell'erogazione del credito grazie alla identificazione del corretto tasso di interesse applicato alle operazioni finanziarie.</p> <p>L'impresa intende pertanto creare una piattaforma basata su API di nuova generazione che, tramite il machine learning, consenta alle imprese di valutare correttamente le opzioni di finanziamento disponibili sul mercato. Obiettivo è la semplificazione e l'abilitazione all'accesso al credito, effettuato in maniera semplice, veloce e accessibile, sfruttando l'open banking e l'intelligenza artificiale.</p> <p>Nello specifico, il progetto ha lo scopo di ricercare i key drivers e gli enablers che permettano di definire "ottimale" una soluzione di finanziamento per PMI o Micro Imprese data una specifica esigenza finanziaria e strategica. Obiettivo è ricercare, attraverso lo sfruttamento delle reti neurali artificiali, un sistema che permetta di:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) identificare l'opzione di finanziamento efficiente tra le diverse opzioni disponibili sul mercato (sia tradizionali – banche, che innovative – Supply Chain Finance) e per cui l'applicante è eleggibile, in termini di rischio, costi, esigenze, grado flessibilità;</li> </ol>

	<p>2) identificare il tasso di finanziamento sulla base delle caratteristiche del soggetto proponente includendo, al di là di variabili finanziaria e strutturali, il comportamento in termini di impegno aziendale verso il raggiungimento di determinati pillars di sostenibilità (ESG), sempre più determinanti per il successo di un'azienda e quindi nella determinazione della PD (Probability of Default).</p> <p>Inoltre, tramite l'utilizzo di specifiche tecniche di aggregazione ed elaborazione basate su AI, i dati (relativi a migliaia di utenze "corporate") potranno essere analizzati a livello macro al fine di estrarre informazioni e trend cross-settoriali (data-driven-approach) utili a indirizzare decisioni di Business da parte dei clienti Fin-Dynamic. I dati provenienti da tali fonti saranno integrati ed elaborati attraverso algoritmi unici di AI (sviluppati in collaborazione con consulenti attentamente selezionati), e permetteranno a FinDynamic di fornire informazioni per la personalizzazione e la corretta targhettizzazione delle comunicazioni verso gli utenti finali destinatari.</p>
Spese ammissibili	458.088,40
Agevolazione concedibile di cui:	457.323,70
Finanziamento agevolato concedibile	297.757,46
Contributo a fondo perduto concedibile	159.566,24
Data avvio di progetto prevista	09/03/2023
Data di conclusione di progetto prevista	30/06/2024



## BANDO RICERCA&INNOVA

Promozione di progetti di ricerca, sviluppo e innovazione finalizzati all'introduzione di soluzioni tecnologiche innovative, realizzati da PMI lombarde al fine di consolidare e rafforzare le ricadute positive sul sistema competitivo di Regione Lombardia di cui al Decreto n.18327 del 15 dicembre 2022

### PRIMO ELENCO DELLE DOMANDE AMMESSE SCHEMA DI SINTESI

Id pratica	4521924
Denominazione richiedente	META ERGONOMICA S.R.L.
Codice Fiscale richiedente	09685500960
Ecosistema (S3)	SALUTE E LIFE SCIENCES
Macrotematica (S3)	Liberare il pieno potenziale di nuovi strumenti, tecnologie e soluzioni digitali per una società sana
Tipologia progetto	solo sviluppo sperimentale
Titolo progetto	Unità chirurgica "DYNAMIC SURGERY"
Descrizione di sintesi del progetto	<p>Meta Ergonomica srl sviluppa il suo business nel mercato di prodotti per la chirurgia odontoiatrica e nello specifico nei prodotti per l'implantologia dentale. Il Progetto di sviluppo sperimentale proposto da Meta Ergonomica riguarda un device definitivo, il DYNAMIC SURGERY, per la chirurgia, capace di unire la tecnica di fresaggio al più moderno utilizzo della magnetodinamica, il tutto monitorato da un software diagnostico che possa immagazzinare i dati delle operazioni effettuate. Nel settore chirurgico odontoiatrico, nell'ultimo ventennio ed in crescita esponenziale, è sempre più richiesto l'intervento del chirurgo per la risoluzione di problemi funzionali ed estetici. Le problematiche causate da descenze anatomiche mascellare o mandibolari, insieme alla realizzazione di prestazioni nella direzione della massima conservazione ossea e del comfort del paziente, oggi è un goal anelato da ogni medico dentista. In tutto il mondo la crescita dell'implantologia dentale rende questi tipi di trattamento indispensabili ed economicamente vantaggiosi per il clinico, fino a far diventare questa branca l'80% del business dello studio odontoiatrico. Il progetto di ricerca per DYNAMIC SURGERY si basa sull'ideazione e la realizzazione della prima unità digitale chirurgica con tecnologia magnetodinamica e motore chirurgico annesso, in modo da poter offrire al mercato il primo ausilio completo e definitivo per la chirurgia ossea. La base della tecnologia magnetodinamica è dare la possibilità al clinico di operare in maniera semplice con l'unica tecnologia che può modificare/spostare l'osso senza tagliarlo, quindi conservandolo completamente. DYNAMIC SURGERY sarà quindi l'unica apparecchiatura sul mercato in grado di avere un impulso con caratteristiche di movimentazione ossea e a "freddo", prevenendo quindi una delle prime cause dei fallimenti odontoiatrici: il surriscaldamento; questo, unito alla digitalizzazione e</p>

	<p>ad un programma di diagnostica ossea renderà il device completo per ogni utilizzo. La ricerca verrà basata inoltre sulla digitalizzazione della macchina (DYNAMIC SURGERY) mediante un software che renderà possibile, a secondo della densità ossea, il ricorso alla tecnica di osteotomia o alla tecnica di fresaggio. Nessuno fino ad oggi ha avuto la possibilità di usufruire di una macchina "combo" con diagnosi ossea preventiva, dando quindi la possibilità di operare attraverso un approccio resettivo o conservativo. DYNAMIC SURGERY diventerà in campo odontoiatrico (che sarà il primo mercato di riferimento) non solo l'unico ausilio con il quale si rende possibile questa scelta, ma anche una nuova visione meno invasiva in tema di scelta di preservazione ossea, legata al tema sempre più diffuso e importante dell'implantologia dentale, ma anche per la chirurgia estrattiva, la chirurgia additiva (GBR) o di gestione dei volumi. Alla base del nuovo macchinario DYNAMIC SURGERY c'è il MAGNETIC MALLETT (brevetto sfruttato in esclusiva da Meta Ergonomica srl) che utilizza la tecnologia magnetodinamica.</p>
Spese ammissibili	530.183,81
Agevolazione concedibile di cui:	530.183,81
Finanziamento agevolato concedibile	371.128,67
Contributo a fondo perduto concedibile	159.055,14
Data avvio di progetto prevista	09/03/2023
Data di conclusione di progetto prevista	30/08/2024