

Spett.le D.C. Bilancio e Finanza
U.O. Tutela delle Entrate Tributarie Regionali

D.G. Ambiente e Clima,
U.O. Economia Circolare e Tutela delle Risorse Naturali
Struttura Rifiuti e Tutela Ambientale

Gestori impianti di smaltimento

CERTIFICAZIONE ANNUALE DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(artt. 38 e 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

Il/La Sottoscritto/a _____
nato/a a _____ prov. (___), il _____
residente a _____ prov. (___),
in Via/P.zza _____ n. _____
in qualità di legale rappresentante della ditta _____
con sede legale a _____ prov. (___),
in Via/P.zza _____ n. _____
presso cui è domiciliato per la carica, iscritta al Registro delle Imprese di _____
avente Codice fiscale/p. IVA n. _____

consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445, **al fine di comprovare il raggiungimento della percentuale minima di recupero o massima di scarto previste dalla d.g.r. n.4274/2012, condizione per usufruire della riduzione del tributo speciale per il conferimento in discarica di scarti e sovralli per l'anno _____**

DICHIARA

- che la ditta _____
con impianto ubicato in _____ prov. (___),
in Via/P.zza _____ n. _____
è autorizzata dall'Amministrazione _____
con atto n. _____ del _____ tuttora in corso di validità ed avente scadenza al _____;

- che l’impianto è stato inserito nell’elenco degli impianti assoggettati al pagamento del tributo in misura ridotta con **D.D.S. n.** _____ **del** _____;
- che l’impianto nel corso dell’anno _____ ha avviato a discarica le seguenti tipologie e quantità di scarti e sovralli:

CER	Tonnellate/anno	Impianto di destinazione *

*indicare la ragione sociale della discarica (tale indicazione si può omettere in copia da inviare ai gestori di discarica).

- che nell’anno _____ l’impianto e/o linea di trattamento, appartenente alla categoria 1, 2, 3 o 6, ha raggiunto la percentuale minima di recupero dei rifiuti in ingresso conseguendo una percentuale pari a _____ calcolata secondo la seguente formula:

$$\% \text{ di recupero} = (\text{totale B+C} / \text{totale A+Mp}) \times 100$$

oppure:

- che nell’anno _____ l’impianto e/o linea di trattamento, appartenente alla categoria 4 o 5, ha rispettato la percentuale massima di scarto conseguendo una percentuale pari a _____ calcolata secondo la seguente formula:

$$\% \text{ di scarto} = (\text{totale D} / \text{totale A + Mp}) \times 100$$

o in alternativa:

- che l’impianto non ha raggiunto gli obiettivi di recupero di cui all’Allegato I, lettera A) pertanto la ditta si impegna ad integrare i versamenti già effettuati in misura ridotta per i precedenti trimestri, fino al pagamento in misura ordinaria del tributo per l’intero anno;

I parametri A, B, C, D e Mp sono desunti dalla compilazione delle tabelle riportate di seguito. Le tabelle relative ai parametri B e C devono essere compilate per tutte le categorie impiantistiche, indipendentemente dal fatto che tali parametri siano funzionali al calcolo della % di recupero o di scarto.

- A) Quantitativi dei rifiuti in **ingresso** al trattamento, sommatoria delle singole tipologie. I dati sono riferiti all’anno solare precedente.

CER	Tonnellate/anno
Totale A	

- Mp Quantitativi totali di eventuali materie prime utilizzate dall’impianto:

Materie prime in ingresso	Tonnellate/anno
Totale Mp	

- B) Quantitativi dei materiali ottenuti da attività di recupero rifiuti in **uscita** dall’impianto, con l’indicazione delle tipologie. I dati sono riferiti all’anno solare precedente.

Materiali ottenuti da attività di recupero rifiuti	Tonnellate/anno
Totale B	

- C) Quantitativi dei rifiuti che, pur non avendo le caratteristiche di materiali, sono inviati ad impianti che ne concludono il recupero, con l’indicazione, per ogni CER, dell’operazione di recupero e della ragione sociale e la tipologia dell’impianto di destinazione. I dati sono riferiti all’anno solare precedente.

Tali quantitativi possono essere indicati solo se destinati direttamente ad impianti finali dove avviene l’effettivo recupero.

Per le categorie 1, 2, 4, 5 e 6 di cui all’Allegato I della presente delibera devono essere riportate esclusivamente le operazioni di recupero di materia (da R2 a R11) dell’allegato C della parte IV del d.lgs. 152/06.

Per la categoria 3, relativa alla frazione CDR/CSS, deve essere indicata esclusivamente l’operazione R1 per il recupero di energia e quali impianti di destinazione devono essere indicati esclusivamente impianti di incenerimento/coincenerimento in quanto il combustibile derivante dai rifiuti, deve essere destinato direttamente al recupero energetico tramite impianti di combustione.

CER	Tonnellate/anno	Operazione R	Impianto di destinazione
Totale C			

- che i dati forniti ai fini della percentuale di recupero di cui sopra trovano riscontro in:
 - compilazione dell’applicativo O.R.So. (per gli impianti ubicati in Regione Lombardia);
 - comunicazioni annuali MUD ai sensi dell’art.189 del D.Lgs. 152/06;
 - registro di carico e scarico ai sensi dell’art.190 del D.Lgs. 152/06;
 - formulari di identificazione per il trasporto ai sensi dell’art.193 del D.Lgs. 152/06;
 - accordi contrattuali, convenzioni, fatturazioni ed ogni altra documentazione di carattere fiscale e commerciale.

Informativa relativa al trattamento dei dati personali

In armonia con quanto previsto dal Regolamento Europeo 2016/679, dal D.lgs. 30 giugno 2003, n. 196 così come modificato dal D.lgs. 10 agosto 2018, n. 101 (c.d. “Codice Privacy”), riguardante la tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali, si informa che per le finalità istituzionali relative alla gestione dei tributi regionali, come disciplinati dalla l.r. 14 luglio 2003, n. 10, i dati personali acquisiti con la presente dichiarazione sottoscritta, sono raccolti e trattati da Regione Lombardia esclusivamente ai fini dell’istruttoria per il riconoscimento del beneficio inerente all’agevolazione tributaria prevista dall’art. 53 della L.R. 10/2003. I dati sono trattati con modalità informatizzate e manuali in modo anonimo.

Le informazioni di dettaglio sul trattamento dei dati personali e sulle modalità di esercizio dei diritti sono consultabili sul Portale istituzionale <https://bit.ly/2YTJjLL> oppure, in formato cartaceo, presso le sedi degli Uffici Territoriali di Regione Lombardia

....., lì

In fede

.....